



Acetal Discs
Disco de Acetal
Disque de Acetal

DURACETAL Instructions

SECTION 1: SYSTEM OVERVIEW

DURACETAL is a pure, highly crystalline acetal copolymer resin possessing high tensile and flexural strength, fatigue resistance, and hardness. These properties, when combined with its very low moisture absorption, make the acetal material ideally suited for milling a variety of removable dental appliances, including partial denture frameworks, provisional crowns and bridges, and bite splints.

SECTION 2: PRODUCT COMPOSITION

Ingrédient	Approx. % weight
Polyoxymethylene Copolymer	99 to 100
Pigments	<1.0

SECTION 3: TECHNICAL DATA

Property	Method	Unit	Value
Density	ASTM D792	g/cm ³	1.41
Tensile Strength (New)	ASTM D638	MPa	61.00
Tensile Modulus	ASTM D638	MPa	2820.00
Flexural Strength (New)	ASTM D790	MPa	90.00
Flexural Modulus	ASTM D790	MPa	2620.00
Moisture Absorption	ASTM D570	wt.%	0.22
Izod Impact Notched	ASTM D256	Ft-lb/in (J/m)	1.00

SECTION 4: INDICATIONS

Removable prosthetic dental appliances

- Partial denture clasp
- Partial denture framework
- Provisional crown & bridge
- Bite splint

SECTION 5: CONTRAINDICATIONS

Contraindications are all applications not included in SECTION 4 above.

SECTION 6: PREPARATION GUIDELINES

General preparation guidelines for all removable appliances should be followed

SECTION 7: DESIGN OF RESTORATION

Partial denture framework (minimum thickness)

- Major connector: 0.7 mm
- Saddle area: 0.5 mm
- Clasp on anterior tooth
- 2.0 mm where clasp joins framework, thinning to 0.7 mm at tip
- Clasp on posterior tooth
- 2.5 mm where clasp joins framework, thinning to 0.7 mm at tip

Temporary Crown & Bridge

- 0.5 mm minimum thickness
- 0.03 mm cement gap

SECTION 8: MILLING

1. Mount the disc according to the CAM-System instructions. Set the enlargement-factor into the unit at a ratio of 1:1.
2. Start the milling unit.
3. Select appropriate milling strategy depending on the appliance to be fabricated.
4. Once the milling operation has completed, remove the disc containing the milled restoration(s).

SECTION 9: POST MILLING

1. Remove the restoration(s) from the disc using a separating disc or suitable acrylic bur.
2. To polish the restoration, load a new polishing wheel or buff with polish suitable for thermoplastic materials and buff all areas of the appliance until all scratches are removed and high shine is achieved.

Notice: All DuraCetal discs are solely for use by or on the order of a dental professional. They are not for use by the public or over-the-counter.

⊗ Milled appliances made from Myerson's discs are not to be re-milled. Re-milling may result in warping since the device will no longer have the support of the body of the puck. Also, the remaining material may not have sufficient retention areas needed for the new device.

SECTION 10: HANDLING & STORAGE

Please refer to SDS

SECTION 11: REGULATORY

ISO 13485.



MANUFACTURED BY
Myerson Company Limited
3 Trinity Avenue, Laventille, Trinidad & Tobago



EUROPEAN REPRESENTATIVE
Obelis s.a.
Bd. Général Wahnis 53, 1030 Brussels, Belgium
phone +32 2 732 59 54
fax +32 2 732 60 03
email: mail@obelis.net

DISTRIBUTED BY
Myerson LLC
5106 North Ravenswood Chicago IL, 60640-2713, USA
toll free phone 800 432 2683

DURACETAL Mode d'emploi

SECTION 1: APERÇU SYSTÈME

DURACETAL est une résine acétal copolymère pure, dure, hautement cristalline, possédant une grande résistance à la flexion et à la traction et résistante à la fatigue. Ces propriétés, lorsque combinées avec sa très faible absorption d'humidité, font de l'acétal un matériau idéal pour fraiser divers appareils dentaires amovibles incluant les structures de prothèses partielles, couronnes et bridges provisoires et plaques oclusales.

SECTION 2: COMPOSITION DU PRODUIT

Ingrédient	Poids. % approx.
Copolymère de polyoxyméthéthène	99 to 100
Pigments	<1.0

SECTION 3: DONNEES TECHNIQUES

Propriété	Méthode	Unité	Valeur
Densité	ASTM D792	g/cm ³	1.41
Résistance à la traction (nouveau)	ASTM D638	MPa	61.00
Module d'élasticité en traction	ASTM D638	MPa	2820.00
Resistencia a la flexión (nouveau)	ASTM D790	MPa	90.00
Module d'élasticité en flexion	ASTM D790	MPa	2620.00
Absorption d'humidité	ASTM D570	wt.%	0.22
Impact Izod, dentelé	ASTM D256	Ft-lb/in (J/m)	1.00

SECTION 4: INDICATIONS

- Appareils dentaires
- prothétiques amovibles
- Crochet pour prothèse partielle
- Structure pour prothèse partielle
- Couronnes et ponts provisoires
- Attelle occlusale

SECTION 5: CONTRE-INDICATIONS

Les contre-indications sont toutes les applications non incluses dans la SECTION 4 ci-dessus.

SECTION 6: DIRECTIVES DE PRÉPARATION

Il conviendra de suivre les directives générales de préparation pour tous les appareils amovibles.

SECTION 7: CONCEPTION DE LA RESTAURATION

- Structure de prothèse partielle (épaisseur minimum)
- Raccord majeur: 0,7mm
- Zone de selle: 0,5mm
- Crochet sur dent antérieure
- 2mm où le crochet rejoint la structure, aminci à 0,7mm à l'embout
- Crochet sur dent postérieure
- 2,5mm où le crochet rejoint la structure, aminci à 0,7mm à l'embout
- Couronnes et pont provisoires
- Épaisseur minimum: 0,5mm
- Écart de ciment: 0,3mm

SECTION 8: FRAISAGE

1. Monter le disque selon les directives du système de CAO. Réglez le facteur d'élargissement dans l'unité à un taux de 1 : 1
2. Démarez la fraiseuse
3. Sélectionnez la stratégie appropriée de fraissage selon l'appareil à fabriquer.
4. Une fois le fraissage terminé, retirez le disque contenant la restauration fraisée.

SECTION 9: APRÈS LE FRAISAGE

1. Retirez la restauration du disque à l'aide d'un disque à séparer ou d'une fraise acrylique appropriée
2. Pour polir la restauration, chargez une nouvelle brosse de polissage avec du poli convenant aux matériaux thermoplastiques et polissez la zone de l'appareil jusqu'à ce que les égratignures disparaissent et qu'une grande brillance soit obtenue.

Note: Tous les disques DuraCetal doivent être utilisés par un professionnel dentaire. Ils ne sont pas destinés au public ni ne sont en vente libre

Note: Tous les disques Duraflex sont exclusivement réservés à un usage de dentisterie professionnelle et ne peuvent être commandés que par un professionnel de cette branche ; ils ne peuvent être utilisés par le public ou se trouver en vente libre.

SECTION 10: MANIPULATION ET STOCKAGE

Merci de vous référer à la fiche des données de sécurité.

SECTION 11: NORMES

Spécifications ISO 13485