

multisplit system

ästhetisch-rationelle Modellherstellung im Laboralltag



multisplit Metallplatte ist nur 0,8 mm stark

auch ungetrimmt ästhetische Modelle

Die multifunktionelle Lösung im Bereich der Modellherstellung die Ihnen viel Zeit, Geld und Material einspart!

90% aller im Labor anfallenden Modelle können mit **multisplit** hergestellt werden ...

Selbstisolierende, pflegeleichte Manschette

Power- bzw. Soft-Magnet ist ohne Instrument aus dem Magnetgehäuse herausnehmbar



Magnetgehäuse

Passiv magnetisch

Immer wenn Sie mit multisplit arbeiten, erhalten Sie ein ästhetisch-handliches, herausnehmbares Modell, sowie einen Split-Cast-Kontrollsockel.

Dauerelastischer Spezialkunststoff

> Positionierungshilfen für Abdrücke und Zahnkränze



Die innere Kammer der Manschette verjüngt sich konisch nach unten – das bedeutet:

- Gipsersparnis
- weniger trimmen
- durch den tulpenförmigen
 Querschnitt passen auch
 große Abdrücke und
 Zahnkränze in die kleine
 Manschette

multisplit system



bei Seitwärtsbewegungen.



Höhere Präzision:

Die Manschetten modelformer und modelformer L sind so konzipiert, dass der Gips auch horizontal frei e x p a n d i e r e n kann.



multisplit ist nur
0,8 mm stark –
das bedeutet mehr Platz
zum Einartikulieren bei
höchster Stabilität.

... die restlichen 10% werden mit multisplit L abgedeckt.



Durch die hauptsächlich in transversaler Richtung breitere multisplit L Metallplatte haben auch große Modelle eine gute Auflage und einen sehr sicheren Halt beim Arbeiten.



















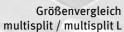




Detailansichten



Modellsockel können auch ungetrimmt ästhetisch und funktionell sein







deutlich ist der sich verjüngende Sockel zu erkennen

Modell mit Manschette L gesockelt (von basal)

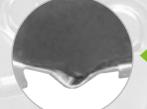




multisplit von basal mit Retentionsbereich für Artikulationsgips

glatte Metalloberfläche = glatte Modellunterseite





perfekte Passung Modellsockel – multisplit-Platte

Vorteile bei der Artikulation mit Gesichtsbogen



Mit multisplit hergestellte Modelle lassen sich problemlos einartikulieren . . .



... da die metallene Split-Cast-Platte nur 0,8 mm stark ist.

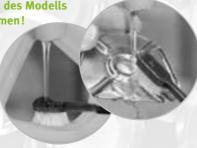


Die Abbindezeit des Sockelgipses wurde zum Einartikulieren benutzt – erst danach wurde getrimmt. Dadurch sparen Sie erheblich an Zeit.

Tipps zur Reinigung und Pflege

Wichtig! Vor dem Trimmen des Modells immer Magnet herausnehmen!

Die selbstisolierende Manschette am Besten unter fließendem Wasser reinigen. Die multisplit-Platte nur mit Wasser und Zahnbürste oder kurz mit Dampfstrahler säubern.

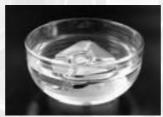


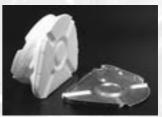
- nur mit expansionsarmem Artikulationsgips arbeiten
- multisplit-Platte nicht verkratzen oder verbiegen
- multisplit-Teile nicht im Ultraschallgerät reinigen
- die Magnete aufgrund ihrer sehr starken Haftkraft vorsichtig handhaben

Wie entferne ich den Artikulationsgips bei fertigen Arbeiten? Hinweis: Wer sauber einartikuliert - spart Zeit beim Reinigen!

multisplit-Platte mit Artikulationsgips ca. 15 Min. wässern – danach Platte einfach abziehen – fertig!







multisp	lit system					
#msy-90	Starter-Set		Manschette grau, 2 multisplit-Platten, multisplit Magnetgehäuse; 2 multisplit Power-Magnete			7-teilig
#mso-90	Starter-Set L		1 Manschette L anthrazit; 2 multisplit-Platten L 2 multisplit Magnetgehäuse; 2 multisplit Power-Magnete			7-teilig
#mfs-10	modelformer		Manschette grau			1 Stück
#m f I - 20	modelformer L		Manschette anthrazit L			1 Stück
#mss-30	metal base		multisplit Platten		Nachfüllpackung	10 Stück
#m s I - 40	metal base L	O	multisplit Platten L		Nachfüllpackung	10 Stück
#mmh-70	metal housing 2.0	0	Magnetgehäuse 2.0		Nachfüllpackung	50 Stück
#mpm-80	power magnet	•	Power-Magnete		Nachfüllpackung	10 Stück
#msm-75	soft magnet	•	Soft-Magnete	weniger Haftkraft als mpm-80 ideal um Keramik zu schichten	Nachfüllpackung	10 Stück

